

拓南製鐵の異形鉄筋 (JIS G 3112)



T-コン

サイズ D10~D51 鋼種 SD295~SD490

T-コン

異形鉄筋はコンクリート構造物の骨格として、なくてはならない重要な建築資材です。

拓南製鐵のT-コンはマンション・一般住宅、学校などの建築物、モノレールや道路の橋脚などの土木建築物に幅広く使用されております。

T-コンの優位性

- 地元で生産を行っているため、デリバリー体制が充実
- 12サイズ (D10~D51) 及び全鋼種生産体制で様々なニーズに対応可能
- 1mピッチでサイズ刻印がされており (D10~D38)、受入れ時の確認が容易
- ISO9001認証工場での徹底した品質管理のもとで生産



JISマーク表示制度 認証書



JISマーク表示制度 認証書 付属書



沖縄県産品
 (公社)沖縄県工業連合会
 第1259号

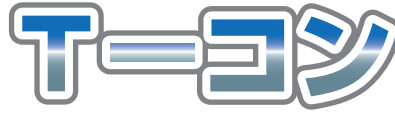


リサイクル認定資材
 (ゆいくる)
 認定第17-2号

T-コンは「沖縄県リサイクル資材評価認定制度 (ゆいくる)」に認定されています。



拓南製鐵の異形鉄筋 (JIS G 3112)



T-CON 鋼種識別表

鋼種	識別項目 サイズ	製品切断面 ペンキ表示	荷札(プレート) 印刷色	圧延マーク一覧	
	鋼種	全製品共通	全製品共通	D10, D13, D16, D19, D22 D25, D29, D32, D35, D38	D41, D51
SD295		塗色無し		 製品サイズマーク(D10~D38) 突起無し	 突起無し
SD345		黄色		 突起の数1個(●)	 突起の数1個(●)
SD390		緑色		 突起の数2個(●●)	 突起の数2個(●●)
SD490		青色		 突起の数3個(●●●)	 突起の数3個(●●●)

化学成分%								機械的性質							
日本工業規格の 番号・名称および 等級・種類	品質特性の概要							品質特性の概要							
	C	Si	Mn	P	S	炭素当量	降伏点 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	降伏比 %	試験片	伸び%	曲げ 角度	内側半径	当社呼名	
異 形 棒 鋼	SD295	0.27以下	0.55以下	1.50以下	0.050以下	0.050以下	—	295以上	440~600	—	2号 16以上 14A号 17以上	180°	1.5 d D16以下 2.0 d D19以上	T-CON 295	
	SD345	0.27以下	0.55以下	1.60以下	0.040以下	0.040以下	0.60以下	345~440	490以上	80以下	2号 18以上 14A号 19以上	180°	1.5 d D16以下 2.0 d D19~D41	T-CON 345	
	SD390	0.29以下	0.55以下	1.80以下	0.040以下	0.040以下	0.65以下	390~510	560以上	80以下	2号 16以上 14A号 17以上	180°	2.5 d 全サイズ	T-CON 390	
	SD490	0.32以下	0.55以下	1.80以下	0.040以下	0.040以下	0.70以下	490~625	620以上	80以下	2号 12以上 14A号 13以上	90°	2.0 d 全サイズ	T-CON 490	

●T-CON295、345、390、490は JIS G3112 異形棒鋼 SD295~490の規格を満足するように製造しています。※dは公称直径

T-CONの寸法・質量算定表																											
製品の 呼び名 (m/m)	単位 質量 (kg/m)	公称 直径 (mm)	公称 断面図 (mm ²)	公称 周長 (mm)	フシの許容限度(mm)				一本の質量(kg/m×長さ)												製品の 呼び名						
					平均 間隔の 最大値	フシの 高さの 最小値	フシの 高さの 最大値	リブの 和の 最大値	3.5	4.0	4.5	5.0	5.5	6.0	6.5	7.0	7.5	8.0	8.5	9.0		9.5	10.0	10.5	11.0	11.5	12.0
									6.7	0.4	0.8	7.5	1.96	2.24	2.52	2.80	3.08	3.36	3.64	3.92		4.20	4.48	4.76	5.04	5.32	5.60
D10	0.560	9.53	71.33	29.9	6.7	0.4	0.8	7.5	1.96	2.24	2.52	2.80	3.08	3.36	3.64	3.92	4.20	4.48	4.76	5.04	5.32	5.60	5.88	6.16	6.44	6.72	D10
D13	0.995	12.7	126.7	39.9	8.9	0.5	1.0	10.0	3.48	3.98	4.48	4.98	5.47	5.97	6.47	6.96	7.46	7.96	8.46	8.96	9.45	9.95	10.4	10.9	11.4	11.9	D13
D16	1.56	15.9	198.6	50.0	11.1	0.7	1.4	12.5	5.46	6.24	7.02	7.80	8.58	9.36	10.1	10.9	11.7	12.5	13.3	14.0	14.8	15.6	16.4	17.2	17.9	18.7	D16
D19	2.25	19.1	286.5	60.0	13.4	1.0	2.0	15.0	7.88	9.0	10.1	11.2	12.4	13.5	14.6	15.8	16.9	18.0	19.1	20.2	21.4	22.5	23.6	24.8	25.9	27.0	D19
D22	3.04	22.2	387.1	69.8	15.5	1.1	2.2	17.5	10.6	12.2	13.7	15.2	16.7	18.2	19.8	21.3	22.8	24.3	25.8	27.4	28.9	30.4	31.9	33.4	35.0	36.5	D22
D25	3.98	25.4	506.7	79.8	17.8	1.3	2.6	20.0	13.9	15.9	17.9	19.9	21.9	23.9	25.9	27.9	29.8	31.8	33.8	35.8	37.8	39.8	41.8	43.8	45.8	47.8	D25
D29	5.04	28.6	642.4	89.9	20.0	1.4	2.8	22.5	17.6	20.2	22.7	25.2	27.7	30.2	32.8	35.3	37.8	40.3	42.8	45.4	47.9	50.4	52.9	55.4	58.0	60.5	D29
D32	6.23	31.8	794.2	99.9	22.3	1.6	3.2	25.0	21.8	24.9	28.0	31.2	34.3	37.4	40.5	43.6	46.7	49.8	53.0	56.1	59.2	62.3	65.4	68.5	71.6	74.8	D32
D35	7.51	34.9	956.6	109.7	24.4	1.7	3.4	27.5	26.3	30.0	33.8	37.6	41.3	45.1	48.8	52.6	56.3	60.1	63.8	67.6	71.3	75.1	78.9	82.6	86.4	90.1	D35
D38	8.95	38.1	1140	119.7	26.7	1.9	3.8	30.0	31.3	35.8	40.3	44.8	49.2	53.7	58.2	62.6	67.1	71.6	76.1	80.6	85.0	89.5	94.0	98.4	103	107	D38
D41	10.5	41.3	1340	129.8	28.9	2.1	4.2	32.5	36.8	42.0	47.2	52.5	57.8	63.0	68.2	73.5	78.8	84.0	89.2	94.5	99.8	105	110	116	121	126	D41
D51	15.9	50.8	2027	159.6	35.6	2.5	5.0	40.0	55.6	63.6	71.6	79.5	87.4	95.4	103	111	119	127	135	143	151	159	167	175	183	191	D51

(注) 1.フシの平均間隔は連続する10個のフシ間隔をフシの中央線上で測定しその値を10で除して求めます。 2.フシの高さの最大値は最小値の2倍になります。

■問い合わせ先

拓南製鐵株式会社

●本社・中部事業所 〒904-2162沖縄県沖縄市海邦町3番26(営業部) TEL098-934-6811 FAX098-934-6833